

NCpowerdrive-Hardware

- Komplettlösung anschlussfertig für 4 Achsen
- Industrie-Endstufen bis max. 6 A
- Jumperlose Konfiguration, Einstellungen über Achssetup
- Ansteuerung über USB-Anschluss
- Frei programmierbare Ein- und Ausgänge
- Not-Aus-Konzept zur Integration in CNC-Maschine
- 0 - 10 V Analogausgang für Frequenzrichter/Spindel
- Encoder-Eingang für Drehmaschine (Gewindeschneiden)
- Schaltbarer 230 V Ausgang (Steckdose)
- Sichere Verbindung durch Industrie-Steckkontakte (Motor, Referenzschalter)
- Flexible Einbindung von Referenzschaltern (mechanisch, induktiv)

max. Anzahl Achsen
4 (simultan interpolierend)

Schrittfrequenz
32 kHz

Schrittmotorausgänge
4 x Takt/Richtung, Boost, Stromabsenkung (TTL)

Schrittauflösung
200, 400, 500, 1000, 2000, 2500, 5000, 10000

Motorstrom
Software seitig einstellbar, 1A, 1.25A, 1.5A, 2A, 2.5A, 3A, 3.5A, 4A, 6A
automatische Stromabsenkung

zus. Schaltausgänge
3 x Reed-Relais (max. 1 A, 48 V, 15 W)

Analogausgang
0 - 10 V DC

zus. Eingänge
4 x Optokoppler (5 V AC/DC, bidirektional)



NCdrive-Software

- Handbedienung und Automatikbetrieb
- Steuerung von drei Linearachsen und 4. Linear- oder Drehachse
- Import von Programmen nach DIN 66025
- für jede Achse unabhängige Konfigurationen für Vorschübe, Übersetzungen, Umkehrspiel und Rampen
- Unbegrenzte Bahnvorausschau
- Override für Drehzahl und Vorschub
- Routinen zur komfortablen Nullpunktbestimmung
- Geometriezyklen zur manuellen Bearbeitung von Konturen und Taschen
- Nullpunktverwaltung
- Berücksichtigung von Umkehrspiel
- Werkzeugwechsler- und Kühlmittelsteuerung
- integrierte Ablaufsteuerung für Schalt- und Funktionsabläufe
- Radienkorrektur
- Verfahren der Maschine über Cursortasten oder Maus, Override auch mit Poti einstellbar
- direkte Befehlseingabe möglich
- Bequeme Hotkeybedienung möglich, für Tasten oder externe Taster anpassbar
- optionale Anbindung von Präprozessoren für den direkten Import von z. B. NCP-Programmen
- NOT-AUS-Überwachung

PC-Schnittstelle
USB

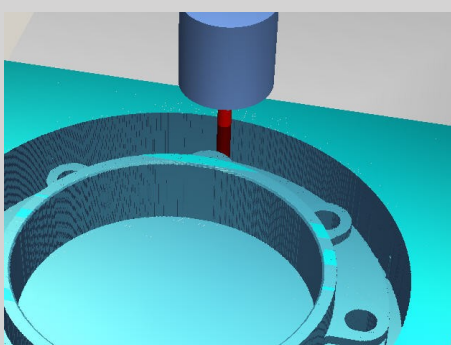
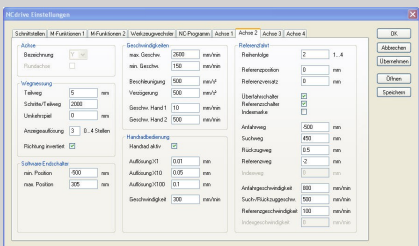
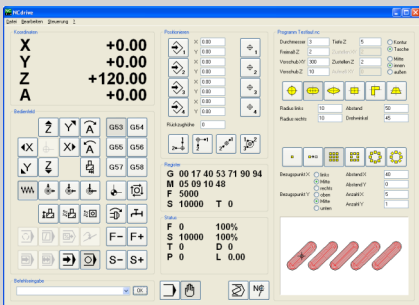
Stromversorgung
230 V, max. 10 A

Verfügbare Software-Schnittstellen
Programme nach DIN 66025, MegaNC

Ausführungen
Integriertes NCdrive

Systemvoraussetzungen
Intel oder AMD-CPU ab ca. 1 GHz
Windows 2000/XP/Vista/Windows7

Lieferumfang
NCpowerdrive basic 2 incl. Kaltgerätekabel
NCdrive-Software (Handbedienung und DIN-Import)
Not-Aus-Taster mit Multifunktionsstecker,
Motor- und Referenzschalterstecker



Simulation mit NClzyer light

- OpenGL-Simulation zur Kontrolle der Verfahrens- und Anzeige des Materialabtrags
- 3D-Darstellung von Werkstück und Werkzeug
- Fehleranzeige und Programmvorschau
- optional auch mit Vorschuboptimierung, Mehrseitenbearbeitung und Fehleranalyse

MegaCAD Competence Center
4CAM GmbH
Hauptstr. 18 - 86756 Reimlingen

Tel: 09081-8050670
Fax: 09081-80506767
megacad@4cam.de
www.4cam.de